

OBJETIVO

Este proyecto tiene como objetivo el desarrollar un nuevo proceso productivo para diversificar la producción de la empresa a través de la creación dos nuevas líneas de producción; la primera una línea de mascarillas higiénicas antibacterianas e hidrófugas, recuperables y no recuperables, personalizadas a solicitud del cliente, y una segunda línea de producción de batas reutilizables antibacterianas, también personalizadas, que cumplan fielmente con los requisitos y condiciones establecidos por el Ministerio de Salud para la manufactura de material sanitario y que permitan reducir el riesgo de contagio del SARS-CoV2, así como la adecuación de las instalaciones para el cumplimiento de la normativa relativa a la protección y contención de incendios.

Mejorar la competitividad de la empresa gracias a las eficiencias y prestaciones que aportan los nuevos equipos y obtener una proporción del mercado de productos sanitarios. Igualmente, este proyecto nos permitirá Incrementar la capacidad de producción y el volumen de negocios

Potenciar la producción local para suplir la demanda interna de productos sanitarios, lo que hace que seamos menos dependiente de empresas de península y/o internacionales.

FINALIDAD

Las Inversiones realizadas por la empresa se centran en la adquisición de maquinaria altamente tecnológica que nos permitirá hoy en día completar la cadena productiva, mejorar la velocidad de elaboración de los pedidos y reducir costes, permitiéndonos ser más competitivos en el sector. Además, estos equipos son eficientes energéticamente, lo que nos permite tener un consumo de energía eficiente de la empresa, reduciendo costes y manteniéndonos en la línea de protección del medio ambiente que sigue la empresa.